يتكون هذا الاختبار من (100) سؤال موضوعي من نوع الاختيار من متعدد، الإجابة عنها إجبارية. ظلل بقلم الرصاص بشكل غامق الدائرة التي تشير إلي

الموائع والآلات الهيدروليكية

1. تقاس اللزوجة الديناميكية في وحدات القياس العالمي بـــــ:

ا- J.s ب- Pa.s

ج- Nm/s د- kgm.s

2. النسبة بين الوزن النوعي للمائع الى الوزن النوعي للماء تعبر

ا- الانضغاطية ب- الكثافة

ج- الجاذبية النوعية د- كفائة المائع

3. العنصر الرئيسي في معظم اجهزة قياس الضغط المتوسط والعالي

ا- انبوبة بوردن ب- المنفاخ

ج- المانوميتر د- الغشاء المرن

4. عند الحديث عن الموائع الهندسية فاننا نعني:

ا- السوائل والمواد ب- الغازات والمواد الصلبة

ج- الغازات والسوائل د- المياه في انابيب التغذية

5. كثافة الهواء عند درجة حرارة 20^0 مئوية وضغط 2.10^5 Pa تساوي:

ثابت الهواء يساوي R= 287 J/kg.K

ا- $1.5\ kg/m^2$ ب- $2.378\ kg/m^3$

ج- $2.651\ kg/m^3$ د- $1.623\ N/m^3$

6. قيمة الضغط عند سطح البحر تساوي:

ا- 1 bar ب- 1.31 bar

ج- 1.0132 bar د- 1.0312 pascal

7. قاعدة باسكال تنص على ان:

ا- الضغط المسلط على أي جزء من سائل محصور في وعاء مغلق ينتقل بكامله وبانتظام إلى جميع أجزاء السائل ويعمل في

ب- وزن الجسم المغمور في سائل يزيد بمقدار وزن حجمه من ذلك

ج- ضغط السائل الجاري في الانابيب يساوي ارتفاع عمود

د- جميع المضخات وباختلاف مبدأ عملها تعمل على دفع المائع

8. قاعدة ارخميدس تنص على أن:

ا- ضغط السائل على جدران الوعاء الذي يشغله متساوي في

ب- الاجسام الاخف كثافة من الماء تطفو على جميع السوائل

ج- قوة الطفو التي تؤثر على جسم مغمور في سائل تساوي وزن

د- تطفو المواد على سطح الماء بناءً على كثافتها

9. سائل يجري في أنبوب طوله (100m) وقطره (10 cm) بسرعة (1 m/s)، اذا كانت كثافته تساوي ($1000\ kg/m^3$) ولزوجته الديناميكية تساوي ($1.8x10^{-3}$)

ا- 55555.555 ب- 44444.4444

ج- $55x10^3$ د- 2500

10. يجري الماء في أنبوب قطره يساوي 2cm وبسرعة مقدارها 6 m/s ،

ا- $2x10^{-5}\ m^3/s$ ب- $3.884x10^{-3}\ m^3/s$

ج- $1.884x10^{-4}\ m^3/s$ د- $12x10^{-5}\ m^3/s$

11. وحدة قوة التوتر السطحي تكون وحدة:

ا- قوة لكل وحدة زمن ب- قوة لكل وحدة قدرة

ج- ضغط د- قوة لكل وحدة طول

12. الموائع الغير قابلة للانضغاط يكون/ تكون فيها:

ا- اللزوجة ثابتة ب- الضغط ثابت

ج- الكثافة ثابتة د- التوتر السطحي ثابت

13. يكون إتجاه تأثير قوة الطفو على الأجسام المغمورة او الطافية:

ا- نحو الأسفل ب- نحو اليمين

ج- نحو الأعلى د- يميل بزاوية 30 إلى الأسفل

14. لضمان حصول الأتزان في الأجسام الطافية يكون مركز:

ا- الثقل يتطابق مع ب- الثقل فوق مركز الطفو

ج- الطفو تحت مركز د- الطفو فوق مركز الثقل

15. إذا كان حجم الجسم المغمور في الماء يساوي $0.6\ m^3$ فإن قوة الطفو المؤثرة عليه باتجاه الارضية يساوي: ($10\ m/s^2$ وكثافة الماء تساوي 1000)

ا- 60 نيوتن ب- 6000 نيوتن

ج- 600 نيوتن/ متر د- 600 نيوتن- متر

16. إذا كانت قيم السرعة والضغط مع الزمن ثابتة خلال جريان في كل

ا- مستقر وغير منتظم ب- غير مستقر منتظم

ج- غير مستقر وغير د- مستقر ومنتظم

17. مضخة هيدروليكية قدرتها 273.5 hp بمعدل تصريف للماء مقداره (m^3/s) إذا أهملت الضياعات فانها تعطي ارتفاعاً يساوي: (0.5 كل 1hp = 746 w وكثافة الماء = $1000\ kg/m^3$)

ا- 40.8 m ب- 136.75 m

ج- $13.675\ m^2$ د- 20.8 m

18. العطل المحتمل لمضخة طاردة عن المركز تدور ولا تضخ الماء هو:

ا- سرعة أعلى من ب- كراسي التحميل بحاجة إلى

ج- وجود هواء في أنبوب د- وجود ترسبات ترابية في

19. عند توصيل المضخات الطاردة عن المركز على التوازي نحصل على:

ا- زيادة في الضغط ب- زيادة في الضغط والتدفق

ج- زيادة في التدفق د- نقصان في التدفق وزيادة في

20. سبب استخدام الهواء في جميع المجالات الحياتية لأنه:

ا- مجاني ب- آمن

ج- بدون ضريبة د- جميع ما ذكر صحيح

محركات الديزل

21. يتميز نظام التبريد بالهواء عن نظام التبريد بالماء في محركات الديزل

أ- المساواة في تبريد الاسطوانات ب- سهولة التشغيل في الطقس البارد

ج- انه اقل استهلاكاً للوقود د- انه اقل استهلاكاً لزيت التزييت

22. السبب الذي يؤدي الى خروج دخان أسود من المحرك باستمرار هو :

أ- تلف في دفايات المحرك

ب- الوقود لا يصل الى مضخة الحقن بشكل كافي

ج- عدم فاعلية مضخة رفع الوقود

د- وجود عائق في مدخل الهواء

23. مرحلة التزود في الوقود هي احدى مراحل الحقن في مضخة الوقود ذات الموزع ويكون فيها:

أ- الكباس في أعلى نقطة له ب- الكباس في أدنى نقطة له

ج- فتحتي الدخول والخروج مغلقتين د- صمام الطرد مفتوح بشكل كامل

24. في محركات الديزل رباعية الاشواط، يُحقن الوقود في :

أ- مجرى السحب ب- داخل الاسطوانة

ج- نهاية شوط السحب د- بداية شوط السحب

25. من الاهداف الاساسية من وجود الكرسي في ذراع التوصيل هو:

أ- نقل الاجهادات المختلفة من جزء من المحرك الى جزء آخر

ب- ربط ذراع التوصيل بعمود المرفق

ج- ربط الغطاء السفلي مع جسم الذراع

د- ربط المكبس بالذراع

26. تدل درجة الحرارة التي يبدأ عندها الوقود في التبخر بكمية قليلة للاحتراق بحيث تشتعل فجأة عل

أ- نقطة التدفق ب- رقم السيتان

ج- التطاير د- نقطة الوميض

27. تُستخدم الكامات في محركات الديزل رباعية الاشواط للتحكم في :

أ- فتح واغلاق الصمامات ب- سرعة المحرك

ج- رفع الكفاءة د- خلوص محمل ذراع التوصيل

28. يلزم لتشغيل التوربين في الشاحن التوربيني(المهيّج):

أ- الطاقة الكهربائية ب- غازات العادم المندفعة من المحرك

ج- قشاط ناقل للحركة د- التروس الحلزونية

29. يقوم صمام تخطي المصفاة في نظام تزييت المحرك بـــــ :

أ- تمرير الزيت بدون تنقية ب- خفض ضغط الزيت

ج- تمرير الزيت بدون تبريد د- رفع ضغط الزيت

30. يحدث شوط القدرة في محرك الديزل ثنائي الاشواط كل .....درجة من دوران عمود المرفق

أ- 90 ب- 180

ج- 360 د- 720

31. يقوم طارد الغبار في نظام دخول الهواء في محركات الديزل التي تعمل بالمواصفات

أ- الداخل ونفخه باتجاه الغبار في صندوق جمع الغبار

ب- الخارج ونفخه باتجاه الغبار في صندوق جمع الغبار

ج- الداخل ونفخه باتجاه الفلتر لطرده للخارج

د- الخارج ونفخه باتجاه الفلتر لطرده للداخل

32. عدم ارتكاز الصمام على مقعده في راس المحرك باحكام يؤدي

أ- رفع نسبة الانضغاط ب- اطالة عُمر مقعد الصمام

ج- زيادة قدرة المحرك د- احتراق مقعد الصمام

33. تُستخدم مبردات زيت كبيرة في محركات الديزل التي تبرد بالهواء من أجل:

أ- تبريد غرفة الاحتراق

ب- تبريد فلتر الوقود

ج- المحافظة على درجة الحرارة المرتفعة للمحرك

د- تخليص الزيت من الحرارة الزائدة

34. ارتفاع لزوجة وقود الديزل عن القيم المحددة، يسبب :

أ- توزيعاً مثالياً للوقود ب- اهتراء في المضخة والبخاخات

ج- احتراق سيء للوقود د- احتراق جيد للوقود

35. **تكون فتحات الخروج اعلى قليلاً من فتحات الدخول في محرك الديزل ثنائي الاشواط، من اجل:**
أ- تدوير الهواء الداخل الى اعلى
ب- توجيه الهواء الداخل الى اسفل
ج- الحصول على شحنة هواء بشكل افضل
د- الحصول على طرد للغازات العادمة بشكل افضل

36. **تأخر التقاء المجرى الحلزوني لفتحة السكب في مضخة الحقن المستقيمة يؤدي الى :**
أ- زيادة كمية الوقود المحقونة ب- انقاص كمية الوقود المحقونة
ج- تخفيض سرعة المحرك د- تأخر في احتراق الوقود

37. **من وظائف المكبس في محرك الديزل ثنائي الاشواط هو :**
أ- ضغط شحنة الهواء
ب- ضغط مزيج الهواء والوقود
ج- ضغط الوقود
د- احكام الحيز الموجود بينه وبين الاسطوانة

38. **في مضخات حقن الوقود الدوّارة، يقوم المنظم الميكانيكي (GOVERNOR) بالتحكم في كمية الوقود من خلال :**
أ- تحريك الجلبة ب- تحريك الجريدة المسننة
ج- وحدة التحكم الالكترونية د- استخدام قوة الزيت الصدر ولبكر

39. **السبب الذي يؤدي الى الارتفاع الغير طبيعي لضغط الزيت في المحرك هو :**
أ- التصاق صمام التنظيم في حالة الفتح الدائم
ب- التصاق صمام التنظيم في حالة الاغلاق الدائم
ج- استخدام الشاحن التوربيني (المهيج) في المحرك
د- استخدام زيت تزييت ذو لزوجة منخفضة

40. **في طريقة سريان الهواء بشكل حلقي لمحرك الديزل ثنائي الاشواط، تكون فتحات الدخول والخروج في :**
أ- أعلى الاسطوانة ب- اسفل الاسطوانة
ج- منتصف الاسطوانة د- رأس المحرك

الهندسة الحرارية

41. **يقاس الطول في وحدات النظام العالمي بـــ:**
ا- الإنش ب- السنتم
ج- المتر د- القدم

42. **25 درجة مئوية تعادل _____ درجة فهرنهايتية :**
ا- 77 ب- 45
ج- 57 د- 23

43. **تعرّف درجة الحرارة بأنها:**
ا- درجة الحرارة عند حالة معينة وتقاس بالدرجات
ب- درجة الحرارة عند حالة معينة وتقاس بالدرجات

ج- خاصية ثيرموديناميكية تُعين درجة برودة او سخونة
د- كمية الحرارة في المادة

44 يُعبّر عن الاتزان الثيرموديناميكي بأنه:
ا- ثبات حالة المنظومة مع الزمن
ب- ثبات درجة حرارة المنظومة مع الزمن
ج- ثبات ضغط المنظومة مع الزمن
د- تغير الضغط وثبات درجة الحرارة للمنظومة

45 إذا كانت كمية الحرارة اللازمة لرفع درجة حرارة 3 kg من مائع ما درجتين مئويتين تساوي 24 KJ، فأن الحرارة النوعية لهذا المائع
ا- 4.18 ب- 4
ج- 12 د- 8

46 يعرف المكافئ الميكانيكي للحرارة بأنه العلاقة بين:
ا- الحرارة والشغل Q/W
ب- الشغل والحرارة W/Q
ج- الحرارة وكتلة المادة الشغالة
د- كمية الحرارة وحجم المنظومة

47 المنظومة الثيرموديناميكية المعزولة هي المنظومة التي:
ا- لا تسمح بانتقال المادة الشغالة عبر حدودها وتسمح
ب- لا تسمح بانتقال الطاقة عبر حدودها
ج- تسمح بانتقال الحرارة عبر حدودها
د- لا تسمح بانتقال الطاقة او المادة الشغالة عبر حدودها

48 إذا كانت كمية الحرارة المنتقلة من المحيط الخارجي إلى المنظومة المغلقة 36 kJ والشغل الذي أنجزته المنظومة 42 kJ فإن
ا- 6 kJ ب- −78 kJ
ج- −6 kJ د- 78 kJ

49 الكفاءة الحرارية لدورة كارنوت تساوي:
ا- $\eta = 1- Q_L/Q_H$ ب- $\eta = 1 - \frac{TL}{TH}$
ج- $\eta = Q_L/Q_H$ د- (أ+ب) صحيحان

50 كفاءة محطة توليد بخارية تطرد صافياً مقـــــــداره 800 kJ/kg تساوي:
ا- 50% ب- 25%
ج- 33.3% د- 40%

51 كمية سريان الحرارة من خلال جسم بالتوصيل تتناسب:
ا- مباشرة مع مساحة السطح لهذا الجسم
ب- مباشرة باختلاف الحرارة على وجهي الجسم
ج- عكسيا" مع سمك الجسم
د- جميع ما ذكر صحيح

52 في ال مبادل الحراري ذو السريان المعاكس يكون:
ا- كلا المائعين عند الدخول في الحالة الساخنة
ب- كلا المائعين عند الدخول في الحالة الباردة
ج- كلا المائعين عند الخروج يكونان في حالة الغليان

د- أحد المائعين يكون بارداً والآخر ساخناً

53. يختلف إنتقال الحرارة بالإشعاع عن غيره من أنواع أنتقال

ا- نتيجة للتماس بين المائع والجسم الصلب
ب- نتيجة للتماس بين جزئيات الجسم الواحد
ج- خلال وسيط لنقل الحرارة
د- دون الحاجة إلى وسيط لنقل الحرارة

54. الإنبعاثية لجسم فضي مطلي تكون بالمقارنة مع الجسم الأسود:

ا- نفس الشئ ب- أقل
ج- أعلى د- أعلى بكثير

55. أفضل الموصلات الحرارية هي:

ا- الغازات ب- السوائل
ج- المواد الصلبة غير د- المعادن النقية

56. الهدف من وجود زعانف متصلة بجدران بعض أجهزة انتقال

ا- زيادة معدل التسخين ب- تقليل معدل التسخين
ج- زيادة سمك السطح د- تقليل الكلفة الاجمالية

57. الجسم الأسود هو ذلك الجسم الذي:

ا- يب تعث الكمية ال دنيا من الطاقة الإشعاعية عند درجات
ب- يمتص كل موجات الضوء (الامواج الكهرومغناطيسية) الساقط
ج- تكون خواصه الإشعاعية وحيدة ال طيف لجميع أطوال
د- لا يمتص اي من موجات الضوء الساقط عليه ويعكسها جميعها

58. تنتقل الحرارة في الغليان الحوضي من سطح التسخين إلى السائل

ا- الحمل القسري ب- التوصيل
ج- الحمل والاشعاع د- الحمل الطبيعي

59. قانون ستي فان بولتسمان ينص على ان:

ا- الطاقة الكلية المشعة لكل وحدة مساحة للجسم الاسود في وحدة الزمن تتناسب طردياً مع مع القوة الرابعة لدرجة
ب- نسبة حرارة الشمس التي تصل الى الارض بطريقة التوصيل لاتتعدى 30% من اجمالي الحرارة الكلية
ج- الطاقة الكلية المشعة لكل وحدة مساحة للجسم الاسود في وحدة الزمن تتناسب عكسياً مع مع القوة الرابعة لدرجة
د- امتصاص الجسم الاسود للاشعة الواقعة عليه يعتمد

60. يُعرّف الغاز المثالي بأنه الغاز الذي ينطبق عليه قانون:

ا- بويل ب- شارل
ج- جول د- جميع ما ذكر صحيح

محركات الاحتراق الداخلي

61. يُعنى بترتيب الاشعال :

ا- ترتيب ترقيم الاسطوانات
ب- تتابع الاشواط الفعالة في الاسطوانات
ج- تتابع تثبيت اذرع التوصيل مع عمود المرفق
د- في أي اتجاه يدور عمود المرفق

62. يدور المحرك رباعي الدورة دورة شغل واحدة كل _____ درجة من

ا- (120) ب- (180)
ج- (360) د- (720)

63. محرك طول شوطه (8) سم، وعدد دوراته(2000) دورة/ دقيقة، فتكون

ا- 320 m / min ب- 320 m / sec
ج- 320 cm /sec د- 320 cm /min

64. **يتكون الوقود السائل من:**
ا- الكربون ب- الاكسجين والنيتروجين
ج- النيتروجين د- الكربون والهيدروجين

65. **يتم تبريد الصمامات العادمة ذات التشغيل العالي بوساطة :**
ا- الكالسيوم ب- الصوديوم
ج- اكاسيد النيتروجين د- سوائل منع التجمد

66. **يُحسب معامل الهواء الزائد من خلال العلاقة :**
ا- Lact. / Ltheo ب- Ltheo./ Lact.
ج- Ltheo. x Lact د- Ltheo.- Lact

67. **حجم الاسطوانه يساوي:**
ا- حجم الشوط × حجم ب- حجم الشوط + حجم غرفة
ج- حجم الشوط / حجم غرفة د- حجم الشوط – حجم غرفة

68. **تتراوح نسبة انضغاط محركات الديزل بين :**
ا- (14-22) ب- (3-7)
ج- (7-12) د- (25-35)

69. **من وظائف حلقات الضغط(الرنغات) في محركات الاحتراق الداخلي**
ا- زيادة ضغط الاسطوانة ب- منع تهريب الضغط
ج- تزييت الاسطوانة د- امتصاص حرارة المكبس

70. **محرك احتراق داخلي ذو اربع اسطوانات ، قطر عمود مرفقه (5) سم ، وطول شوطه (150) مم ، نسبة ذراع التوصيل تساوي :**
ا- 0.033 ب- 0.33
ج- 0.166 د- 1.66

71. **الغرض من وجود بوابات التصريف في الشاحن التوربيني :**
ا- انتاج هواء معزز اضافي
ب- عدم استخدام قدرة من عمود المرفق
ج- منع دخول هواء معززاضافي للمحرك
د- تبريد مزيج الهواء والوقود

72. **وظيفة صمام التحكم في السرعة المثالية (IAC):**
ا- الاقتصاد في استهلاك الوقود
ب- التحكم في نوعية المزيج
ج- الحصول على سرعة مثالية لمنع الاخفاق في عمل المحرك
د- تخفيض سرعة المحرك

73. **وظيفة الحاكم(Governor) في نظام حقن وقود الديزل :**
ا- ارسال الوقود بشكل متزايد بتزايد السرعة
ب- تذرير الوقود بشكل افضل
ج- منع ارسال كمية وقود زائدة
د- رفع كفاءة الاحتراق

74. **يحتوي غطاء المشع على صمامان:**
ا- صمام الضغط وصمام ب- صمام الضغط الجوي وصمام
ج- صمام الضغط وصمام د- صمام التسريب وصمام

75. **بالاضافة لتزييت اجزاء المحرك والتبريد يقوم زيت التزييت بـــ:**
ا- تحسين المزج ، زيادة فعالية مضخة الوقود ، ومانع تسرب

ب- زيادة الخلوصات ، تبريد المحرك ، ومانع تسرب
ج- تبريد المحرك ، تقليل الخلوصات ، ومانع تسرب
د- امتصاص الاهتزازات ، مانع تسرب ، وتنظيف اجزاء المحرك

76. تعتمد كمية الوقود المحقونة في نظام الحقن النبضي على :
ا- الفترة الزمنية التي تبقى فيها البخاخات مفتوحة
ب- بطء فتح البخاخات
ج- سرعة فتح البخاخات
د- زاوية فتح البخاخات

77. من اشكال تذرير وقود الديزل من البخاخات :
ا- مثلثي ب- هرمي متكرر
ج- اسطواني مربع د- دائري

78. الغرض من وجود صمام التسريب(Relief Valve) في نظام التزييت:
ا- الحصول على الضغط المنخفض للزيت
ب- لمنع الضغط الزائد للزيت
ج- لمنع عملية تزييت غير ناجحة
د- عمل ممر جانبي من حول الفلتر

79. يوجد في مضخة حقن وقود الديزل الدوارة :
ا- كباس واسطوانة لكل اسطوانة في المحرك
ب- مجرى حلزوني في كل كباس
ج- عضو دوار يرسل الوقود للبخاخات
د- ذراع تحكم مثبت مع دعسة التسارع

80. محرك احتراق داخلي رباعي الدورة ذو ست اسطوانات سرعته الدورانية (3600) دوره /دقيقة ،تكون عدد الاشواط الفعالة فيه:
ا- 1800 شوط / دقيقة ب- 10800 شوط / دقيقة
ج- 21600 شوط / ثانية د- 2160 شوط / ثانية

تشخيص وصيانة المركبات

81. من الأمثلة على الاحتكاك الجاف (السطحي) هو:
أ- القابض والفرامل ب- عمود المرفق و محاملة
ج- المحور الخلفي د- صندوق التروس

82. التناسب بين درجة حرارة سائل التبريد و تآكل أجزاء المحرك علاقة:
أ- عكسية ب- طردية
ج- خطية د- لا يوجد علاقة

83. يبلغ حجم عمليات شد البراغي خلال عمليات الصيانة الى اعمال الصيانة الأولية بمقدار :
أ- 12-15 % ب- 10-12 %
ج- 16-20 % د- 20-30 %

84. يُستبدل فلترزيت المحرك في المركبات عند قطع مسافة:
أ- 1000 km ب- 100000 km
ج- 100 km د- 10.000 km

85. يعمل صمام الضغط الموجود بغطاء المشع على:
أ- زيادة الضغط داخل المشع ب- معادلة الضغط داخل مجموعة التبريد

ج- يقلل الضغط داخل المشع د- معادلة الضغط داخل المحرك

86. الهدف من المنظم الحراري في نظام التبريد في المحرك هو:

أ- تسخين مياه التبريد ب- المحافظة على الضغط داخل المشع

ج- التعجيل لإدخال الماء للمحرك د- منع دخول الماء للمحرك وهو بارد

87. تراكم الرواسب والصدأ في نظام التبريد في المحرك يتسبب في:

أ- تسخين المحرك ببطء

ب- ارتفاع درجة حرارة المحرك اكثر من اللازم

ج- عدم امكانية ضبط السرعة للمحرك

د- اتساع مساحة سطح التبريد

88. السبب الذي يؤدي الى جعل دعسة الفرامل في المركبة اسفنجية:

أ- وجود هواء بالنظام ب- نقص في زيت الفرامل

ج- انسداد مجاري الزيت د- استخدام زيت غير مناسب

89. انبعاث الدخان الاسود من عادم السيارة سببه ان المزيج:

أ- غني جداً ب- فقير

ج- فقير جداً د- مثالي

90. في حالة تسريب هواء عبر حشوة مجاري السحب فان المحرك:

أ- يعجز عن بدء الحركة ب- يعمل ولكن غير مستقر

ج- يبعث دخان اسود من العادم د- ترتفع درجة حرارته

91. عند فحص التفريغ لمضخة الوقود للمحرك، كانت قراءة الجهاز انشوذ ثابتة فان ذلك يدل على: 10

أ- ضعف في المضخة ب- ضغط زائد في المضخة

ج- أن المضخة جيدة د- تلف في غشاء المضخة

92. عند فحص صمام الحقن بواسطة مصباح الفحص، يعمل البخاخ بشكل جيد عند:

أ- عدم إضاءة المصباح ب- إضاءة المصباح باستمرار

ج- إضاءة المصباح بشكل متقطع د- لا علاقة لإضاءة المصباح بعمل البخاخ

93. السبب الذي يؤدي الى حدوث اصطكاك في الفرامل هو:

أ- انخفاض في مستوى الزيت في الخزان

ب- تآكل بطانات الاحتكاك

ج- براغي استنزاف الهواء غير مشدودة

د- وجود هواء في النظام

94. يعمل مجس وضعية صمام الخنق (زاوية فتح الخانق) على فولتية مقدارها:

أ- 6.9 V ب- 9.6 V

ج- 5V د- 12V

95. تدل نسبة الهيدروكربون المرتفعة في الغازات العادمة للمحرك على خلل في نظام:

أ- التزيت ب- التبريد

ج- العادم د- الاشتعال

96. **عند حدوث انزلاق للقابض في المركبة فان السبب في ذلك هو:**

أ- تآكل زائد في سطوح الاحتكاك ب- بيلية القابض تالفة

ج- ضعف في شوكة القرص القابض د- تدرج في القرص الضاغط

97. **السبب الذي يؤدي لعدم استجابة صندوق السرعات الآلي بصورة جيدة هو :**

أ- إنخفاض سرعة المركبة

ب- خلل في نوابض القرص الضاغط

ج- ضعف اداء محرك الاحتراق

د- عدم استجابة المركبة للتسارع

98. **من أسباب الاهتزازات عند السرعات الخطية المرتفعة للمركبة ينتج عن:**

أ- ضغط الهواء الغير مناسب للعجلات

ب- زيادة الخلوص بين اسنان مجموعة القيادة

ج- التآكل الزائد في الاطارات

د- خلل في زوايا هندسة العجلات الامامية

99. **إنخفاض ضغط الهواء في الإطارات يؤدي الى تآكل الاطار من:**

أ- الوسط ب- الداخل

ج- الخارج د- الاطراف

100. **في حالة عدم انتظام في فولتية احدى شمعات الاحتراق اواكثر وانخفاض قيمة الفولتية فيها فان السبب هو :**

أ- توقيت اشتعال خاطئ ب- خطأ في غطاء الموزع

ج- إنخفاض في ضغط الأسطوانات د- خلل في نظام التفريغ

انتهت الأسئلة